

КОНТРОЛЛЕР КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА PR-2000



ВСТРОЕННЫЙ ПРИНТЕР

ПУЛЬТ
ДИСТАНЦИОННОГО
УПРАВЛЕНИЯ



Особенности:

- Микропроцессорные электронные контроллеры крутящего момента могут подключаться к компьютеру. Их конструкция основывается на новейших разработках в области электронной измерительной аппаратуры.
- Значение крутящего момента задается на дисплее в цифровом формате.
- Контроллер работает в автоматическом режиме.
- Контроллер позволяет приостанавливать работу привода на заданное время и использовать регулируемый режим реверса.
- Постепенное повышение мощности тока при запуске привода позволяет подключать к контроллеру приводы от любых производителей, а также выполнять повторную развальцовку труб.
- Функция автоматического повторения операции, а также возможность программировать изменение мощности потребляемого тока при разгоне привода позволяют заранее оценивать полное время выполнения операций по развальцовке труб.
- Имеется функция ручного включения режима реверса.
- Процедуры настройки и использования контроллера максимально упрощены, для работы с ним оператору не требуется специального обучения.
- Значения числовых параметров вводятся напрямую с помощью цифровых кнопок.
- Контроллер можно подключить к компьютеру через специальный разъем на его задней панели. В этом режиме настройки для работы контроллера можно вводить через компьютер. Хранящиеся в памяти контроллера значения крутящего момента можно сохранять на жестком диске компьютера для их последующего изучения и анализа в процедурах контроля качества обработки труб.
- Вся схема контроллера смонтирована на одной печатной плате, что облегчает его обслуживание и ремонт.
- Контроллер имеет строгий дизайн и надежную конструкцию.
- Результаты работы контроллера можно распечатать на встроенном принтере, также можно подключить для этого внешний принтер. Можно распечатать установленные настройки мощности для рабочего хода, а также значения максимальной, минимальной и средней мощности за время рабочего хода. Всего в памяти контроллера могут храниться данные для 950 операций по развальцовке труб.
- Возможность распечатать статистику по недостаточно/излишне развальцованным трубам с указанием номеров конкретных труб облегчает и ускоряет контроль качества проводимых работ.
- Возможность программировать постепенное повышение мощности привода при его запуске увеличивает срок службы инструментов и электрических приводов для них.
- Клавиатура на пульте дистанционного управления дает следующие преимущества:
 - А) Предотвращает изменение настроек контроллера неавторизованным персоналом.
 - Б) Установленные значения настроек защищены от случайного изменения.
 - С) Для загрузки данных из памяти контроллера в компьютер не обязательно подключать к компьютеру сам контроллер, вместо этого к компьютеру можно подключить только пульт дистанционного управления. Так как этот пульт значительно легче и портативнее, чем основной блок контроллера, то это значительно упрощает доставку данных с удаленных мест проведения работ.
- Контроллер позволяет легко вызвать на дисплей текущее значение напряжения в сети.
- После подключения привода контроллер автоматически отображает на дисплее его модель и устанавливает для него максимальное значение мощности потребляемого тока.
- Контроллер позволяет выбрать и зафиксировать быструю или медленную скорость вращения привода в режиме реверса.
- Контроллер оснащен жидкокристаллическим буквенно-цифровым дисплеем, способным отображать 2 строки из 16 символов, облегчающим настройку и управление контроллером.
- На дисплей можно вызвать заданное время паузы или работы в режиме реверса. Встроенные часы обеспечивают возможность автоматического указания даты и времени производства работ при распечатке их результатов.

Микропроцессор	:	89C55WD (8 bit)
Тактовая частота	:	12 МГц
Память для хранения прошивки	:	встроенная
Память для хранения данных (E2PROM)	:	1 К
Верхний предел измеряемой мощности	:	2 кВт
Частота измерения значений напряжения и тока	:	50 раз в секс.
Макс. кол-во введенных данных для хранения	:	950
Принтер	:	Встроенный / Внешний

Модель	Напряжение однофазный ток, 50/60 Гц	Вес, кг.	
		с принтером	без принтера
PR-2000-110	110 В	19.0	9.0
PR-2000-230	230 В	19.0	9.0

Примечание: Списки приводов и стабилизаторов напряжения, которые можно использовать совместно с контроллерами крутящего момента серии PR-2000, приводятся на стр. 23 и на стр. 24.
В комплекте со всеми контроллерами серии PR-2000 поставляется руководство по эксплуатации.